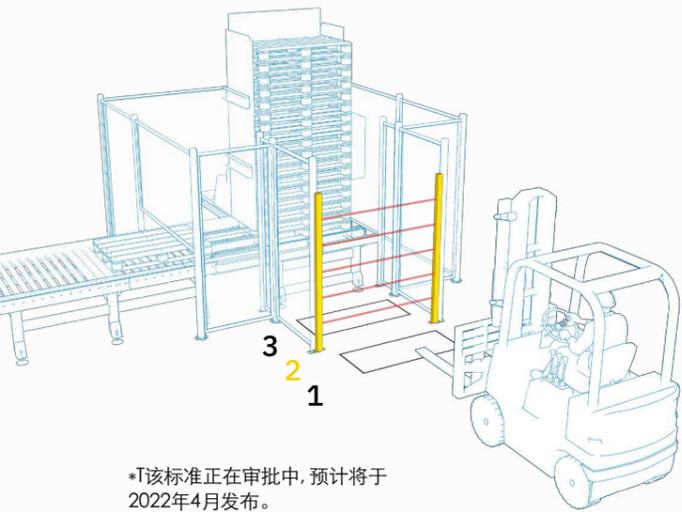




# 托盘堆垛/卸垛机解决方案

使用Inxpect安全雷达装置

# 托盘堆垛/卸垛机



\*该标准正在审批中, 预计将于2022年4月发布。

## 新标准 EN 415-4\*

当叉车进入该区域时, 要求按照特定顺序自动停止和重新启动托盘库。

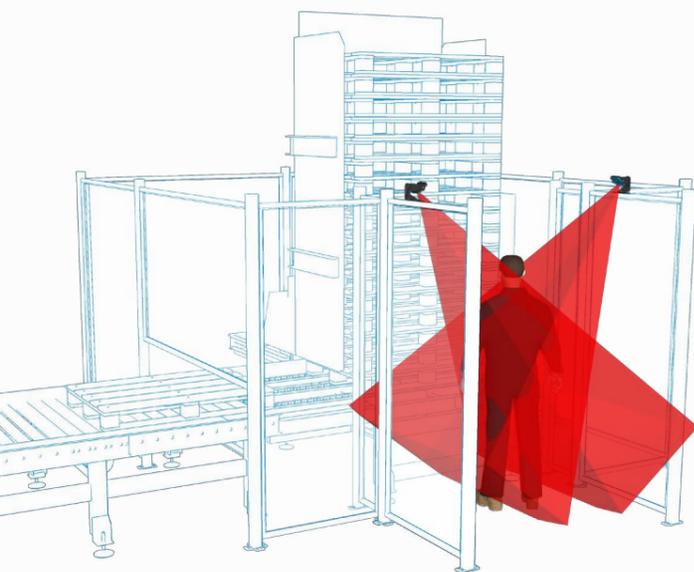
在旁边图中, 您可以看到在引入雷达技术之前的解决方案示例: 叉车必须接触第一个回路 (1), 然后接触光幕 (2), 最后接触第二个回路 (3) 以停止机器。相反的顺序将自动重启机器 (3->2->1)

警告: 如果操作员留在危险区域, 而叉车以正确的顺序离开该区域, 则无法保证安全。

- ❗ 这个解决方案真的符合新标准的要求吗?
- ❗ 这个解决方案足够安全吗?

## 还有什么其他的解决方案吗?

Inxpect 使用一个雷达传感器确保您获得更高安全性的解决方案 (代替2个感应回路加1个光栅的传统方案)



## 卓越的 最新技术

Inxpect 雷达技术是探测人员存在和保证机器安全重启的最佳解决方案。Inxpect 智能传感器能够检测到人体的微小运动, 即使操作员站在危险区域静止不动也无法重启机器。

与感应回路加光栅解决方案不同, Inxpect智能传感器可确保安全, 即使叉车按正确顺序离开该区域, 有可能第二名操作员仍留在该区域, 传感器可以检测到他将机器置于安全状态。

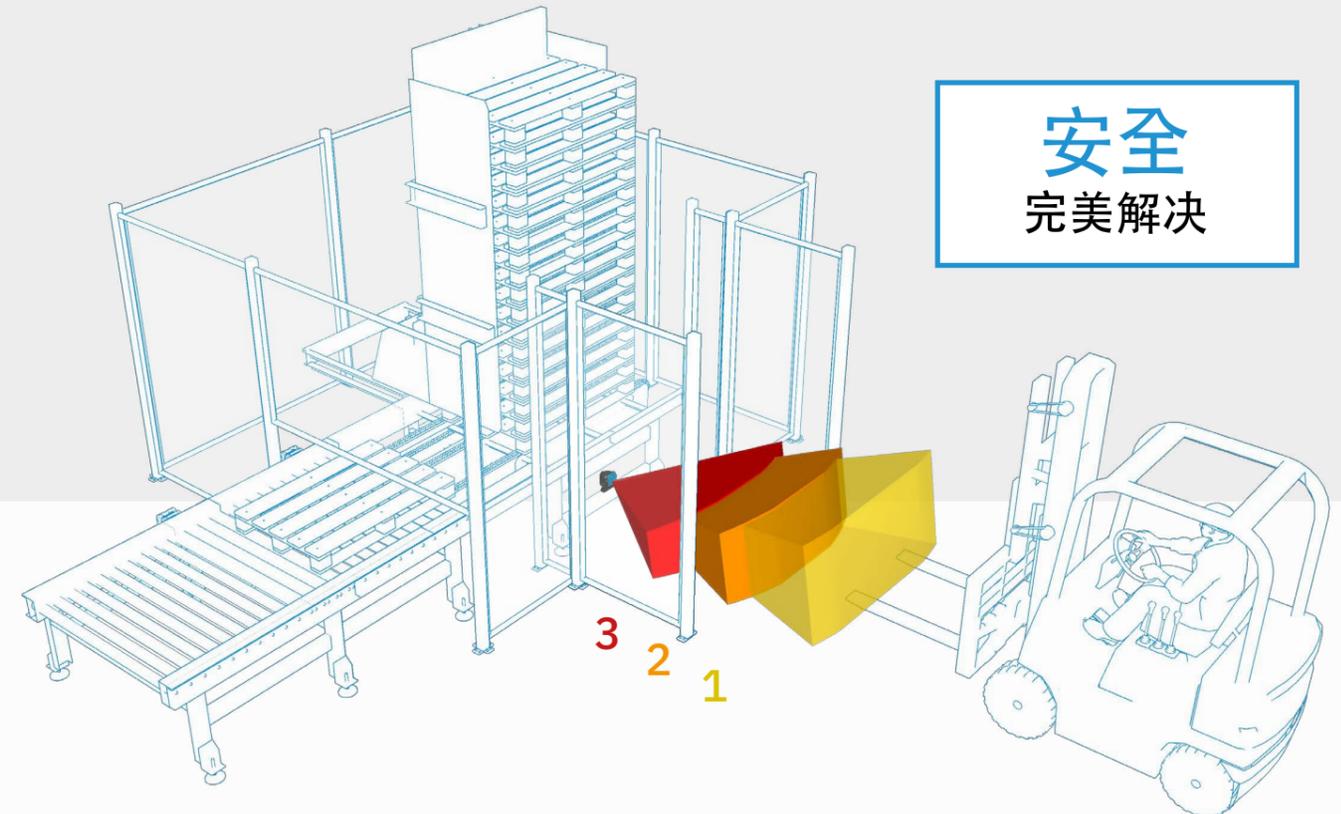


## 更高的安全性 简单的解决方案

### 仅用一个传感器 符合 EN 415-4

一个200系列智能传感器, 设定三个检测区域并通过和PROFIsafe和用户设备通信, 能够按照标准EN 415-4\*中定义的顺序标准检测叉车或人员。

Inxpect 智能传感器光学传感器产生假警报的场合可以正常工作, 因为它对生产过程中产生的灰尘、烟雾、水或碎屑可以忽略。Inxpect 雷达技术在不影响生产效率的情况下保证了高安全性。



安全  
完美解决

### 优势

- 不再需要感应回路。降低成本和维护。
- 托盘库的安全操作: 当机器试图自动重启时, 如果操作员仍在该区域, Inxpect智能传感器将识别他并阻止机器重启。
- 经济高效: 一个控制单元最多可连接六个智能传感器。
- 提供卓越的安全级别 (PLd代替标准要求的PLc)。

### Inxpect 安全功能:



#### 侵入防护

如果操作员靠近危险区域, 系统会将机器置于安全状态。



#### 重启防护

当操作员处于危险区域时, 该系统可防止机器重新启动。

# 托盘堆垛/卸垛机解决方案

## 材料清单

### 1个传感器方案

名称

编号

数量



智能传感器  
200系列 (S201A)

90302011

1



控制单元  
200系列 (C201A)

90301011

1



控制单元至  
传感器的电缆

08000111

1



传感器至  
传感器的电缆

08000121

0



总线  
端接电阻

07000003

1

### 3个传感器方案

名称

编号

数量



智能传感器  
200系列 (S201A)

90302011

3



控制单元  
200系列 (C201A)

90301011

1



控制单元至  
传感器的电缆

08000111

1



传感器至  
传感器的电缆

08000121

2



总线  
端接电阻

07000003

1

## 标准和规范

- EN 415-4: 2019
- EN 415-10: 2014
- EN ISO 13849-1: 2015
- EN ISO 13850:
- EN 61496-1: 2012
- EN ISO 12100: 2010



Sense the world in 3D

### Inxpect S.p.A.

Via Serpente, 91  
25131 Brescia  
T +390305785105  
safety@inxpect.com  
www.inxpect.com



Copyright © 2022 Inxpect S.p.A. - All rights reserved.  
Designed and manufactured in Italy by Inxpect.  
"Inxpect" and its logo are registered trademarks of Inxpect S.p.A.  
Technical specifications subject to change without notice.